



## ESL-5N 100-5N

<b>Tipo</b>	100-5N
<b>Variación tensión de entrada</b>	+10 -0 %
<b>Potencia nominal</b>	100 kVA
<b>Rango tensión de entrada</b>	Vout +10%
<b>Corriente de entrada máxima</b>	144 A
<b>Tensión de referencia</b>	400 V
<b>Corriente de salida nominal</b>	144 A
<b>Rendimiento</b>	>99 %
<b>Velocidad de regulación</b>	24-64 ms/V
<b>Dimensiones LxPxH</b>	1000x600x1600mm
<b>Peso</b>	375 kg

### Características estándar

<b>Ajuste de los parámetros energéticos</b>	Control independiente por fases
<b>Tensión objetivo seleccionable</b>	de 210V a 240V (L-N) / de 364V a 416V (L-L)
<b>Frecuencia</b>	50Hz $\pm$ 5% o 60Hz $\pm$ 5%
<b>Precisión de la tensión de salida</b>	$\pm$ 0,5%
<b>Variación de carga admisible</b>	Hasta el 100%
<b>Desequilibrio de carga admisible 100</b>	100 %
<b>Enfriamiento</b>	Ventilación natural (por encima de los 35°C asistida con ventilador a partir de 100kVA)
<b>Temperatura ambiente</b>	-25/+45°C
<b>Temperatura de almacenamiento</b>	-25/+60°C
<b>Máxima humedad relativa</b>	<95% (sin condensación)
<b>Sobrecarga admisible</b>	200% 2min.
<b>Distorsión armónica</b>	No introducida
<b>Color</b>	RAL 7035
<b>Grado de protección</b>	IP 21
<b>Instrumentos</b>	Plataforma EnerCloud
<b>Instalación</b>	Interior
<b>Protecciones adicionales</b>	Sistema de by-pass automático electrónico Sistema integral de bypass