



SIRIUS ADVANCE 100-30

Type	100-30
Variation de tension d'entrée	±30 %
Puissance	100 kVA
Gamme de tension d'entrée	280-520 V
Courant maximal d'entrée	206 A
Tension en sortie	400 V
Courant en sortie nominal	144 A
Rendement	>98 %
Vitesse de réglage	10 ms/V
Dimensions LxPxH	1800x800x2000mm
Poids	970 kg



Image purement indicative.

Caractéristiques standards

Stabilisation de tension	Contrôle à phases indépendantes
Tension de sortie sélectionnable	de 210V jusqu'à 255V (L-N) / de 360V jusqu'à 440V (L-L)
Fréquence	50Hz ±5% ou 60Hz ±5%
Précision de la tension de sortie	±0,5%
Variation de charge admissible	Jusqu'à 100%
Déséquilibre de charge admissible	100 %
Refroidissement	Ventilation naturelle (assistée par ventilateurs au dessus de 35°C)
Température ambiante	-25/+45°C
Température de stockage	-25/+60°C
Humidité relative maximale	<95% (sans condensation)
Surcharge admissible	200% 2min.
Distorsion harmonique	Non introduite
Couleur	RAL 7035
Degré de protection	IP 21
Instrumentation	Écran tactile 10 "(multilingue) disponible à distance via VNC Contrôleurs de puissance réactive
Installation	Interne
Système de communication	Ethernet / USB / MODBUS / Ortea XCloud

Protection contre les surtensions

Parafoudre classe I en entrée
Parafoudre classe II en sortie
Système de retour à la tension optimal à travers des supers condensateurs dans le cas de coupure de courant

Kit by-pass et protection totale

Disjoncteur automatique en entrée
Commutateur by-pass avec un disjoncteur automatique inter-bloqué
Disjoncteur automatique motorisé et inter-bloqué en sortie, protection sous et surtension, surcharge, manque et séquence de phase

Système automatique de correction du facteur de puissance intégré

Basé sur des condensateurs triphasé en polypropylène métallisé haute densité Un = 525V
Réactance de barrage triphasé (180Hz)

Accessoires standard en option

Transformateur d'isolement triphasé DZNO en entrée	DZNO 231A
Filtres EMI/RFI	FL 150