



SIRIUS 100-30

Tipo	100-30
Variazione tensione in ingresso	±30 %
Potenza nominale	100 kVA
Range tensione ingresso	280-520 V
Corrente ingresso massima	206 A
Tensione di uscita	400 V
Corrente di uscita nominale	144 A
Rendimento	>98 %
Velocità di regolazione	10 ms/V
Dimensioni LxPxH	800x800x2000mm
Peso	720 kg



Immagine puramente indicativa.

Caratteristiche standard

Stabilizzazione della tensione	Controllo a fasi indipendenti
Tensione di uscita selezionabile	da 210V a 255V (L-N) / da 360V a 440V (L-L)
Frequenza	50Hz ±5% o 60Hz ±5%
Precisione della tensione di uscita	±0,5%
Variazione di carico ammissibile	Fino al 100%
Sbilanciamento di carico ammissibile	100 %
Raffreddamento	Ventilazione naturale (sopra i 35°C assistita con ventole)
Temperatura ambiente	-25/+45°C
Temperatura di stoccaggio	-25/+60°C
Massima umidità relativa	<95% (non condensante)
Sovraccarico ammissibile	200% 2min.
Distorsione armonica	Non introdotta
Colore	RAL 7035
Grado di protezione	IP 21
Strumentazione	Display touch da 10 "(multilingue) disponibile in remoto tramite VNC
Installazione	Interno
Sistema di comunicazione	Ethernet / USB / MODBUS / Ortea XCloud
Protezione da sovratensione	Scaricatori classe I in entrata Scaricatori class II in uscita Sistema di ritorno alla tensione ottimale tramite supercondensatori in caso di black-out

Accessori opzionali standard

Dispositivi di interruzione ABB / SCHNEIDER - INPUT	DI ABB / SCHNEIDER 250 - INPUT
Dispositivi di interruzione ABB / SCHNEIDER - OUTPUT	DI ABB / SCHNEIDER 160 - OUTPUT
Protezione del carico da sovra/sottotensione ABB / SCHNEIDER	PS ABB / SCHNEIDER 160
Sezionatore e commutatore ABB	D-IC ABB 250
Interruttore automatico e commutatore ABB	IA-CA ABB 250
Kit protezione totale ABB / SCHNEIDER	kit ABB / SCHNEIDER 250
Trasformatore di isolamento in ingresso trifase DZNO	DZNO 231A
Sistema di rifasamento automatico integrato da 80kVA a	PFC 80-320 100



Filtri EMI/RFI

FL 150